菏泽瑞圣化工科技有限公司 清洁生产信息公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》和《山东省生态环境厅关于下达 2024 年度山东省实施强制性清洁生产审核企业名单的通知》鲁环字〔2024〕48 号等相关要求,我司于 2024 年 4 月在全厂范围内组织开展清洁生产审核工作,现将公司环境信息向社会公示,欢迎社会各界进行监督、指导。

一、企业基本信息

企业名称: 菏泽瑞圣化工科技有限公司

法人代表: 刘高平

联系人: 尹峰

联系电话: 15162066866

单位地址: 山东省菏泽市郓城县南化工园区

主要产品: 苯酚、邻甲酚、二甲酚、间对甲酚

主要原辅材料: 粗粉

主要污染物:

废气:颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、酚类、VOCs

废水: 氨氮、化学需氧量

危废:蒸馏残渣、废手套锯末、废容器、导热油、污泥、

废树脂、化验室废液

二、企业排放污染物的名称、排放浓度和数量

序号	名称	浓度	2023 年度排放量	处置方式
1	颗粒物	4.5 (mg/m^3)	0. 909	
2	二氧化硫	22 (mg/m³)	0. 288	双碱法脱硫除尘、 35m 排气筒排放
3	氮氧化物	43 (mg/m³)	2.836	311 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (
4	VOCs	33.9 (mg/m³)	0. 060	二级碱液吸收后经高 5m 排气筒排放

三、企业主要危险废物的产生和处置情况

序号	危废名称	2023 年度产生量	处置情况
1	蒸馏残渣	15t	
2	废手套锯末	4. 24t	
3	废容器	0.01352t	暂存危险废物暂存室中,委托
4	导热油	0t	资质单位处理(委托菏泽万清
5	污泥	Ot	源环保科技有限公司)
6	化验室废液	0.00922t	
7	废树脂	0t	

四、企业废水的产生和处置情况

序号	名称	2023 年度排放量	处置方式
1	氨氮	0.019	生活污水: 化粪池预处理后 去郓城县第二污水处理厂 生产废水: 萃取回收后通过 离子膜反渗透处理达标后 回用于生产
2	化学需氧量	0. 137	

五、环境风险防控措施落实情况

- 1、公司根据日常消耗及时补充应急物资,并按指定位置存放, 安排专人进行管理和巡检,确保设施和物资完好、有效,并随时 可投入使用。
- 2、公司已完成《菏泽瑞圣化工科技有限公司突发环境事件应 急预案》并备案,备案号为:371725-2022-042-M,成立了应急

领导小组,针对厂区内各类风险事故制定了应对机制,并加强了日常培训及风险事故演练。

按照《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012年)、《清洁生产审核办法》(2016年)等相关要求,于 2024年4月开始开展本次清洁生产审核工作。现将公司 2023年生产及排污情况向社会公示,欢迎社会各界进行监督、指导。

菏泽瑞圣化工科技有限公司